



CARRYCRAFT

FONCTIONNALITE, CONFORT ET SECURITE A LA FRANÇAISE

by **ARMTOP**



Exemple de réalisation sur mesure

REMORQUE REFRIGEREE

Dimensions totales : L.3580 x l.1180 x H.2213 mm

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Charge utile maximale déplacée par la remorque : 1 500 Kg
- Masse à vide (incluant la passerelle et les attelages) : 1 280 kg
- Hauteur : 2213 mm
- Largeur : 1180 mm
- Longueur avec attelage: 3580 mm
- Rayon de braquage maxi extérieur 2800 mm
- Vitesse maxi de convoyage 10 km/h
- Châssis robuste en tôle mécano soudée oxycoupée
- Timon articulé permettant la traction de la remorque dans les 2 sens
- Anneau sur timon d'essieu avec chaîne de sécurité
- 4 roues pneus pps jantes acier 415x100
- 2 attelages GOBY lourds

CELLULE REFRIGEREE à titre indicatif

- Hauteur intérieure : 1555 mm
- Hauteur intérieure au niveau du groupe réfrigéré : 1440 mm
- Hauteur plancher par rapport au sol extérieur : 580 mm
- Largeur intérieure : 1116 mm
- Longueur intérieure : 1868 mm
- Epaisseur isolation thermique : 25 mm
- Plancher en inox
- Joint de plancher siliconé (alimentaire)
- Porte de chaque côté : largeur d'ouverture : 1314 mm
- Fermeture par loquets
- Joint profilé pour étanchéité des portes

GROUPE REFRIGERE

- Marque du groupe : XARIOS / CARRIER

ELECTRIQUE

- Alimentation principale par le courant 48 VCC du tracteur (alimentation dynamique)
- Alimentation secondaire par courant 220 VAC (alimentation statique)
- 2 prises (1 à l'avant, 1 à l'arrière) type RBE 160 accrochage de ces 2 prises avec poignée lors du transport
- Pour l'alimentation 220 VAC, fourniture d'un câble enrouleur à retour automatique de longueur 10m avec prise 16A.
- Relai d'alimentation pour le groupe hydraulique avec protection.
- Couleur à la demande suivant RAL