



CARRYCRAFT

FONCTIONNALITE, CONFORT ET SECURITE A LA FRANCAISE

by **ARMTOP**



Exemple de réalisation sur mesure

REMORQUE REFRIGEREE XL

Dimensions totales : L.4362 x l.1116 x H.2192 mm

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Charge utile maximale déplacée par la remorque : 3 000 kg à 8km/h
- Masse à vide (incluant la passerelle et les attelages) : 1 375 kg
- Hauteur : 2192 mm
- Largeur : 1116 mm
- Longueur avec attelage: 4362 mm
- Rayon de braquage maxi extérieur 4000 mm
- Vitesse maxi de convoyage 10 km/h
- Châssis robuste en tôle mécano soudée oxycoupée
- Couronne d'orientation
- Timon articulé permettant la traction de la remorque dans les 2 sens
- Anneau sur timon d'essieu avec chaîne de sécurité
- 4 roues pneus pps jantes acier 400x8
- 2 attelages GOBY lourds
- Renforts de protection sur les côtés
- Renforts à chaque coin par tôle
- Un frein de parking actionné manuellement

CELLULE REFRIGEREE

- Epaisseur isolation thermique : 30 mm
- Plancher en aluminium
- Fermeture par loquets
- Joint profilé pour étanchéité des portes
- Pontet amovible

GROUPE REFRIGERE

- Marque du groupe : CARRIER / XARIOS
- Puissance réfrigérée minimum : 800 W
- Débit d'air minimum : 600m3/h
- Réfrigérant : suivant constructeur

ELECTRIQUE

- Alimentation principale par le courant 48 VCC du tracteur (alimentation dynamique)
- Alimentation secondaire par courant 230 VAC (alimentation statique)
- Convertisseur 48 V / 230 V
- Pour l'alimentation 230 VAC, fourniture d'un câble enrouleur à retour automatique de longueur 10m avec prise 16A.
- Couleur à la demande suivant RAL